高品質な粉を求める方へ。

宝田式気流粉砕機、連続稼働中！

Point1.　高能率粉砕

高速で回転する粉砕ロータ（ブレード・粉砕刃）と周囲のライナとで効果的に粉砕を行います。

Point2.　過粉砕を防ぐ、積極的な『分級機構』

粒子の持つ『遠心力』・セパレーターへ吸引される気流の『向心力』とのバランスによって分級作用を受け、微粉は機外へ、粗砕は粉砕ローター部に戻り再粉砕されます。そのため、過粉砕が避けられます。

Point3.　容易な粒度調整

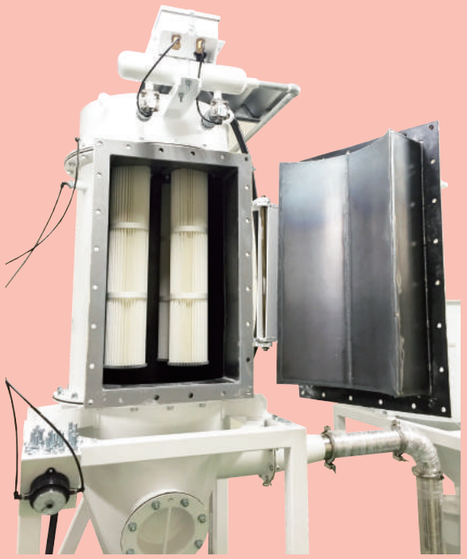
製品の粒度は，風量を変えることにより簡単に調節できます。

Point4.　乾式・湿式粉砕対応型

Point5.　省エネルギー

カスタマイズ対応型だから、こんなこともできる！

クリーンな作業環境を実現



食品対応型集塵機を使用すれば、悩ましい粉塵ともおさらば。
屋内でいつでもクリーンな環境で作業を行えます。

製品回収もらくらく

気流粉砕機で粉砕された原料は、集塵機で捕集された後、振動篩機で篩分けされます。篩アミを組み合わせることで、所定粒度の製品を得ることが出来ます。衛生面に配慮したステンレス製品缶を採用。

◎気流粉砕システム　”付属機器例”

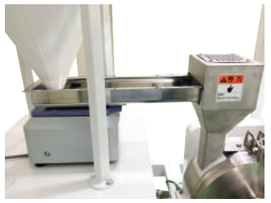
バケット式昇降機

原料を昇降機により搬送することができます。投入口が低いため、作業がしやすくなっています

原料タンク

上部タンクと下部供給ホッパーに分かれており、上部原料タンク容量は518ℓとなっています。

振動供給機（スピードコントローラー付）



振動供給機によって、粉砕機本体へ所定の量を、安定して供給することが出来ます。

※他の供給機も適用可能

コンプレッサー

圧縮空気を噴射することで、集塵機のフィルター目詰まりを防止します。

ロータリーバルブ

集塵機で捕集した粉砕品を、振動篩機等へ定量供給する役割を果たします。

振動篩機

篩アミの目開きにより、所定粒度の製品を得ることが出来ます。

ブロワー（インバーター制御）

システムに空気流を導入する際に活躍します。機内風量を調整することで、粒度調整が行えます。

操作盤

運転から停止まで、簡単に機械の操作が出来ます。

差圧計

オーソドックスな差圧計により、機械の運転状態を常にモニター出来ます。

★ご要望に応じて、自由自在に機器を組み合わせることができます。
まずは、ご相談下さい。

◆基本仕様（気流粉砕機本体）

電源	三相200V
主要モーター	3.7kw 2P 200/220V
タンク容量(ℓ)	518（上部タンク）

◆性能

材料	能率(kg/h)	製品粒度（μm）	
		D50	D90
白米（乾式）	13	32	66
白米(湿式)	69	29	92
脱脂大豆	16	29	74
生大豆(夢さよう)	17	42	169
茶葉	22	55	254
クマザサ	7	45	167
アシタバ	4.3	31	72

※製粉能力及び粒度は、弊社実験データーに基づく参考値です。

※粒度測定器・・・マイクロトラック

◆製粉フロー図

原料
⬇
①昇降機→②タンク→③供給機
⬇
④気流粉砕機
⬇
⑤集塵機→⑥ロータリーバルブ→⑦振動篩機
⬇
⑧製品缶（製品）