

粉じまんの上手な製粉 「米粉編」

《 臼(ウス)の調整方法 》

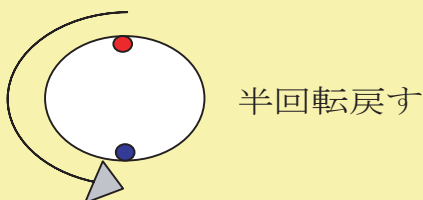
製粉機の電源を入れ、臼と臼が擦れ合う音「カッ、カッ、カッ」と鳴るまでダイヤルを締めこみます
この臼(ウス)が擦れ合った音が鳴ったところを0位置とします

※材料を通すことによって、0位置が変わることがありますので、ダイヤルを変更するときは0位置を再確認して下さい



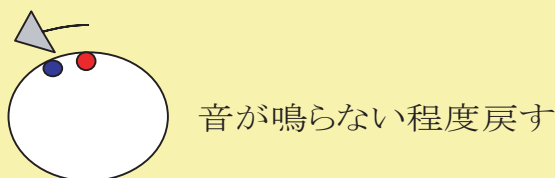
■ 1回目 荒挽きをします

材料を入れダイヤルを0位置から半回転戻し、製粉します



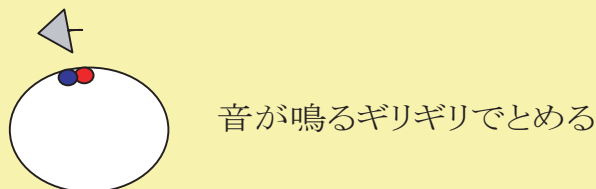
■ 2回目 細挽きをします

1回製粉した材料を入れ、音が鳴らない程度ダイヤルを戻します



■ 3回目 仕上げ製粉をします

2回製粉した材料を入れ、ギリギリ音が鳴るところで製粉します



仕上げふるい

KJ-0は銀色50メッシュで
KJ-2は金色60メッシュで



ふるいに残った材料をもう一回製粉します

ふるいに残った材料を製粉するときのダイヤルは
3回目と同じ位置でやって下さい

ふるいます
後はこれを繰り返します

※臼の目が詰まって、材料の出が悪くなる場合があります、そのときは一度臼を掃除して下さい

※ブリッジ状態になってしまった場合は、棒のようなもので落ちるのを助けてやってください